



Nekton Settefisk

– Dette har vært et stort prosjekt for en mindre lokal entreprenør. Kontraktssummen på rundt 80 millioner er dobbelt så høy som en vanlig årsomsetning for oss, men blant annet på grunn av et svært godt samarbeid med byggherren og den kjempegode jobben de selv har gjort er byggingen av det store settefiskanlegget gjennomført på en god måte.



Det nye smoltanlegget til Nekton Settefisk på Smøla.

FAKTA

Sted: Smøla

Prosjekttype: Settefiskanlegg

Prosjektkostnad: Cirka 240 millioner kroner ekskl. mva.

Kontraktssum hovedentreprenør bygg: Cirka 80 millioner kroner ekskl. mva.

Bruttoareal: 3600 kvm.

Byggherre: Nekton Settefisk AS

Arkitekt og totalentreprenør bygg: Smøla Entreprenør AS (ikke grunnarbeider og RAS-anlegg)

Rådgivere: Prosjektering bygg, SØK: Smøla Entreprenør

I RIB plaststøpt betong: Siv. Ing. Vegard Bakken **I RiBr:** Ikon Arkitekt og Ingeniør **I Byggeplassledelse:** Novaform KSU **I**

Design og ingeniørtjenester RAS-anlegg: Aquahouse

Under- og sideentreprenører og leverandører: Grunn-

arbeid: Bjøringsøy Maskinstasjon **I Rør og sanitær:** Langset

Rør **I Elektro, tele og automasjon:** Ægir Elektro **I Ventilasjon**

og klima: Teknisk Ventilasjon **I Plasstøpte betongarbeider:**

JA Entreprenør **I Stålarbeider: Midt Norsk Bygg og Eiendom**

****I Akrylbehandling:** Silikal Nordvest **I Taktekking:** Trondheim**

Tak **I Ståltrapper: Prosjekt Supply **I Oppmåling og stikking:****

Origon **I Lås og beslag: Nordvest Låsservice **I Brann-****

etting: Firesafe **I Blikk og beslag:** Freiblikk **I Betong:** Ølen

Betong **I Byggevarer: Byggern Smøla **I Innvendige dører:****

Daloc **I Lamellhimling: Paroc **I Luker og mannhull:** Helnor **I****

Overvåknings- og styresystem: Cowex **I Varme- og kjøle-**

systemer: Hav kjølesystemer **I Føringssystemer:** Imenco

Aqua og Betten Maskinstasjon **I Komposittkar og siloer:**

Brimer **I Gulv: Epoxygulv **I Gangbaner:** Glassfiber Produkter**

****I Fisketellere:** Flatsetsund Engineering **I Klekkeskap:** Alve-**

stad Marin **I Fiskelys: Signify **I Kalkanlegg PH regulering:****

Franzefoss Minerals



Laboratorie for veterinærtjenesten.

Frode Rabbevåg
redaksjon@bygg.no

Dette sier daglig leder Rune Tuven i Smøla Entreprenør AS. Settefiskanlegget til Nekton-konsernet på Smøla blir nå gradvis tatt i bruk og tredobler produksjonen fra 300 tonn til 900 tonn, noe som betyr rundt 4,5 millioner settefisk i året.

– Vi har et eldre anlegg her som ble bygget på 80-tallet og utvidet to

ganger, sist i 2006. Nå får vi et topp moderne og effektivt anlegg der vi kan levere smolt til matfiskanlegg i hele Midt-Norge med brønnbåt eller bil. Produksjonen vår her på Smøla er sikret gjennom langsiktige avtaler helt fram til 2032, forteller daglig leder Christian H. Wikan i Nekton Settefisk AS.

Massebalanse

Nekton startet selv grunnarbeidet for å reise det nye anlegget. Først



Kontrollrom for hele anlegget.

ervert de litt mer grunn enn de allerede disponerte, så sprengte de ut tomte som i hovedsak ligger på berggrunn.

– Massene ble knust på plassen og brukt til utfylling, og vi har faktisk massebalanse på tomte der ingen ting er tilkjørt eller kjørt bort, sier Wikan.

Det er bare godt og vel et år siden Smøla Entreprenør fikk en forespørsel om de kunne stå for byggingen av det nye anlegget. I

august i fjor startet grunnarbeidene og etter rundt 13 måneder kunne de første delene av settefiskanlegget bli tatt i bruk.

Kort byggeperiode

– Vi har hatt en kort og hektisk byggeperiode på bare litt over ett år, sier prosjektleder Bjørn Tore Kjønnø i Smøla Entreprenør.

– Bygningsteknisk skiller ikke bygget seg ut i stor grad, men kompleksiteten ved de RAS-tekniske

Byggeledelse

novaform

www.novaform.no



Det store biofilteret for utskilling av slam i underetasjen.

TOTAL- ENTREPRENØR BYGG



SMØLA ENTREPRENØR AS

post@smolatre.no – Tlf 482 02 200 – facebook.com/smolaentreprenor





Ett av de store åttekantede karene i påvekstavdelingen.

installasjonene og særlige krav til nøyaktighet ved plassering av rør og installasjoner i grunn har krevd omhyggelig detaljstyring både i prosjekterings- og utførelsesfasen. Her har det vært et tett samarbeid med byggherre fra starten av, som selv har hatt ansvaret for utførelsen av dette. Prosjektet har vært samspillsbasert, også i gjennomføringsfasen, med krav om full transparens begge veier i alle ledd. Dette har helt klart vært en suksessfaktor, legger han til.

Selve hovedbygget har ytre mål på rundt 72 meter i lengden og 45 meter i bredden, og er reist i stål med sandwichelementer. Det har tradisjonell takteking.

Store kar

Innvendig er bygget del inn i ulike haller og avdelinger med klekke-ri, avdeling for startfôring og den største hallen som påvekstavdeling med fire oktagonformede kar som tar 1.000 kubikkmeter hver. Disse er i plasstøpt betong mens karene i avdelingen for startfôring er produsert i komposittmateriale. Alt er ikke på en flate og bygget har delvis to etasjer og ulike nivåer.

To biofilteranlegg som er plas-

sert i underetasjen er også støpt i betong og der det største er 68 meter langt, nesten like langt som hele bygget.

Under byggingen av hele det nye settefiskanlegget har det gått med rundt 2000 kubikkmeter betong og 300 tonn med armeringsjern.

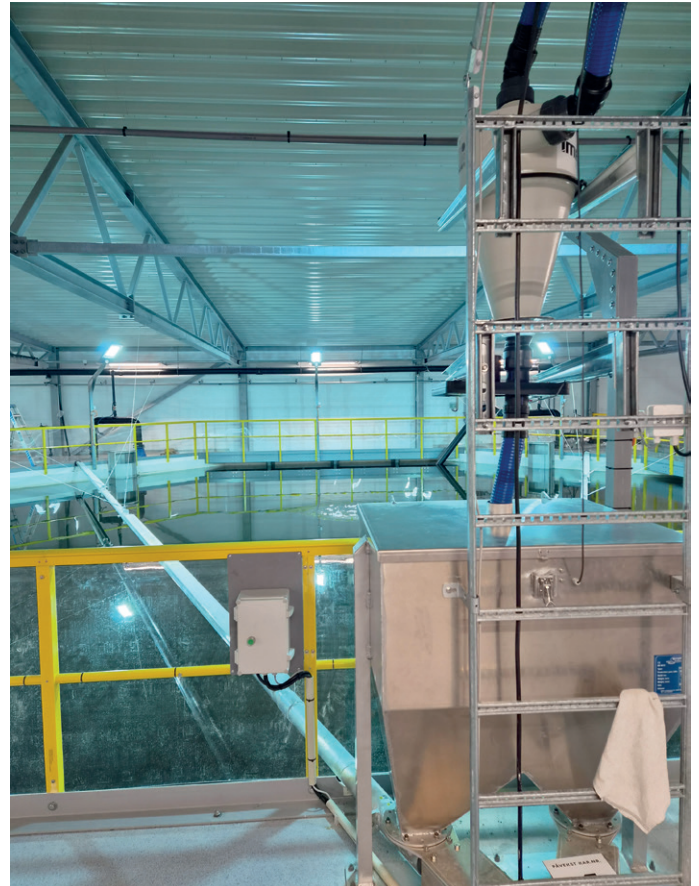
Slam blir gjødsel

I det nye settefiskanlegget er det også kontrollrom, rom for veterinærtjenester, garderober og toaletter og flere ulike tekniske rom. Utvendig er det blant annet bygget buffertanker for ferskvann, en oksygentank og et pumpehus.

Et sideprosjekt til det nye settefiskanlegget er et bygg med slamrenseanlegg der slam fra karene tørkes og presses og skal bli til tørrstoff og pellets som kan brukes som luftfri gjødsel.

– Dette nye anlegget vårt ligger veldig sentralt til i forhold til den store oppdrettsvirksomheten som er her på Smøla og ikke minst på øyene nord for oss, Hitra og Frøya, påker daglig leder i Nekton Settefisk, Christian H. Wikan.

– Når vi skal levere til mat-



Fôringsanlegg for et av påvekstkarene.

EPOXYARBEIDER

er utført av

EPOXYGULV

WWW.EPOXYGULVAS.NO

epoxygulv@outlook.com – Tlf 951 11 012

Midt-Norsk Bygg og Eiendom A/S prosjekterer og monterer stål- og sandwichbygg til landbruket, oppdrettsnæringen, industrien og andre formål.

Våre leveranser til Nektons nye settefiskanlegg har omfattet:

- Betong veggelementer • Stålkonstruksjonen
- Sandwich stål vegg- og takelementer • Høyprofilerte stål takplater
- Trapper og rekkverk • Vinduer, dører og leddporter
- Beslag og takrenner • Monteringer

Vi takker Smøla Entreprenør AS og Nekton Settefisk AS for oppdraget!



Epost: post@mnbe.no

Tlf.: 977 05 465





Sentrale aktører under byggingen av det nye anlegget. Fra venstre Rune Tuven, daglig leder i Smøla Entreprenør, Bjørn Tore Kjønne, prosjektleder i Smøla Entreprenør og Christian H. Wikan, daglig leder i Nektton Settefisk.



Hall med kar for startfôring.

fiskanlegg både sør og nord for oss får fisken en kort reisevei, noe som er en fordel for fiskevelferd og biosikkerhet, påpeker han.

Stort kompetansemiljø

– Her er også et stort miljø innen hele verdikjeden innen oppdrett i nærmiljøet og mye kompetanse som vi kan benytte oss av, legger Wikan til.

I det nye settefiskanlegget går laksen fra rogn til smolt på rundt

200 gram i løpet av et års tid. Det aller meste skjer i ferskvann, men i tiden før smolten er klar til levering økes saltinnholdet i vannet i påvekstkarene gradvis. Lyset styres og føret endres også slik at fisken er klar til å settes rett ut i sjø på matfiskanleggene der den skal stå i et års tid. Prosessen fra rogn til ferdig matfisk på rundt fem kilo tar dermed rundt to og et halvt år totalt.



Utvendig nødutgang mot øst.

Flere ansatte

I forbindelse med reisingen av det nye settefiskanlegget og kraftig økt produksjon har Nektton Settefisk ansatt fem-seks nye medarbeidere den senere tiden og er nå totalt i overkant av 20 ansatte. I hele konsernet som også omfatter rederivirksomhet innen oppdrettsnæringen er det nå 95 ansatte.

– Det er kjekt for en lokal entreprenør å få være med på et pro-

sjekt som dette og som betyr mye for lokalsamfunnet. Smøla er et lite lokalsamfunn og vi arbeider i all hovedsak her ute på øya med det aller meste som bygges, både boliger, industribygg og butikk- og andre typer næringsbygg, forteller daglig leder Rune Tuven i Smøla Entreprenør.

**GLASSFIBER
PRODUKTER**

Vi gjør det lettere med glassfiber
– fra idé til ferdig løsning

Glassfiber Produkter AS leverer glassfiberprodukter til krevende miljøer som landbasert oppdrett. Våre løsninger er utviklet for fuktige og korrosive miljøer med kontinuerlig drift. Med lavt vedlikeholdsbehov, lang levetid og høy korrosjonsbestandighet er glassfiber et solid valg for virksomheter som trenger sterke, driftssikre og varige produkter.

Les mer på:
Glassfiber.no

➔ Fiskeoppdrett
Jernbane
Offentlig sektor
Datacenter
Olje og gass
Industri
Vann og avløp
Elkraft



Den store påveksthallen med fire oktagonformede kar.